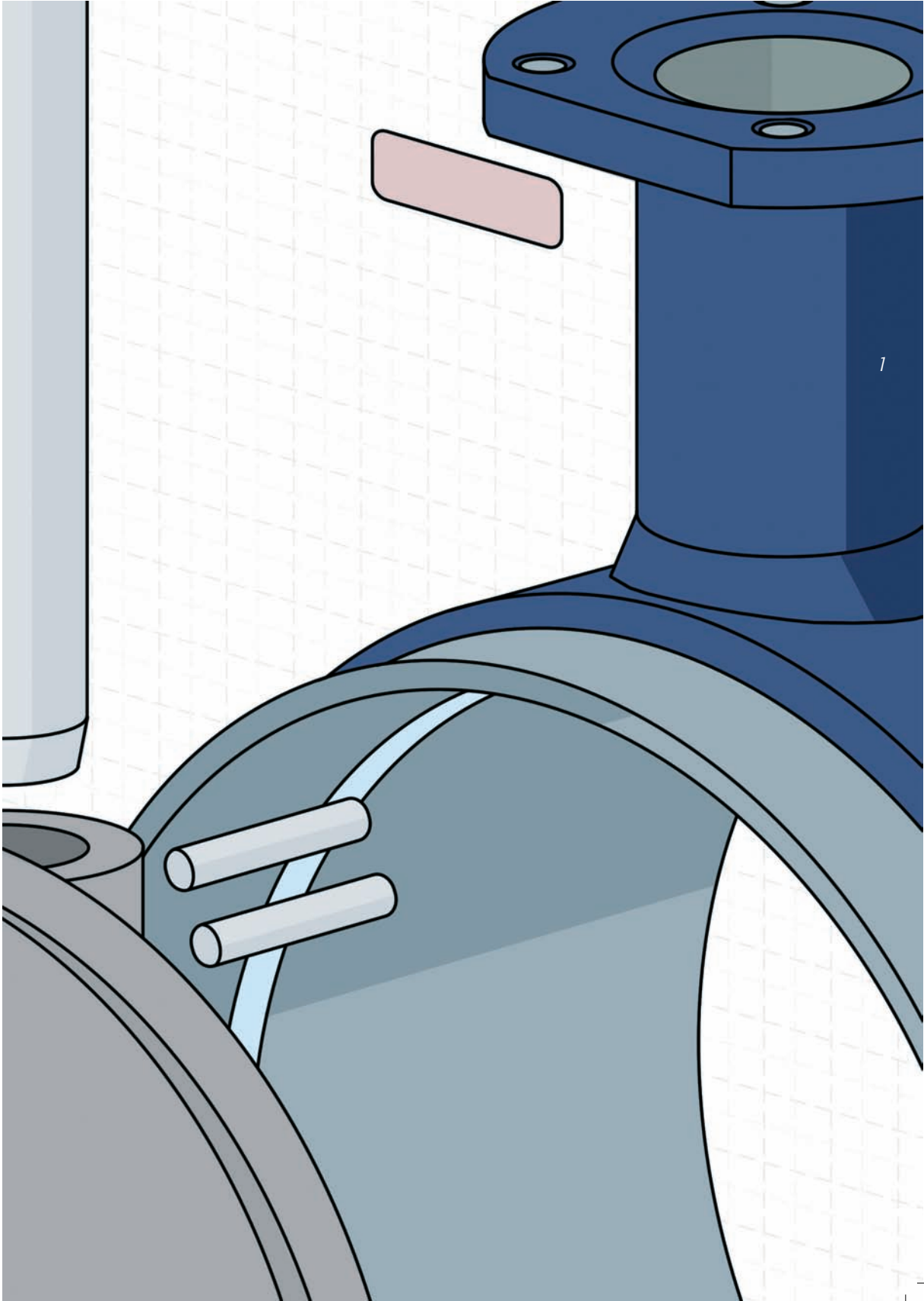


VEXVE



Инструкция по использованию шиберного клапана Vexve

Перечень содержания

1. Общие сведения	3
2. Важные указания	3
3. Маркировка клапана	4
4. Перемещение и хранение клапана	5
5. Монтаж клапана в трубопроводе	6
6. Ввод в эксплуатацию	8
7. Обслуживание	8
7.1. Подтягивание графитовых уплотнителей (модели BFC)	8
7.2. Монтаж привода	8
7.2.1. Монтаж ручного привода	9
7.2.2. Монтаж электрического и пневматического привода	9
Сборочный чертеж клапана серии BFC Vexve	10
Сборочный чертеж клапана серии BFS Vexve	11

1. Общие сведения

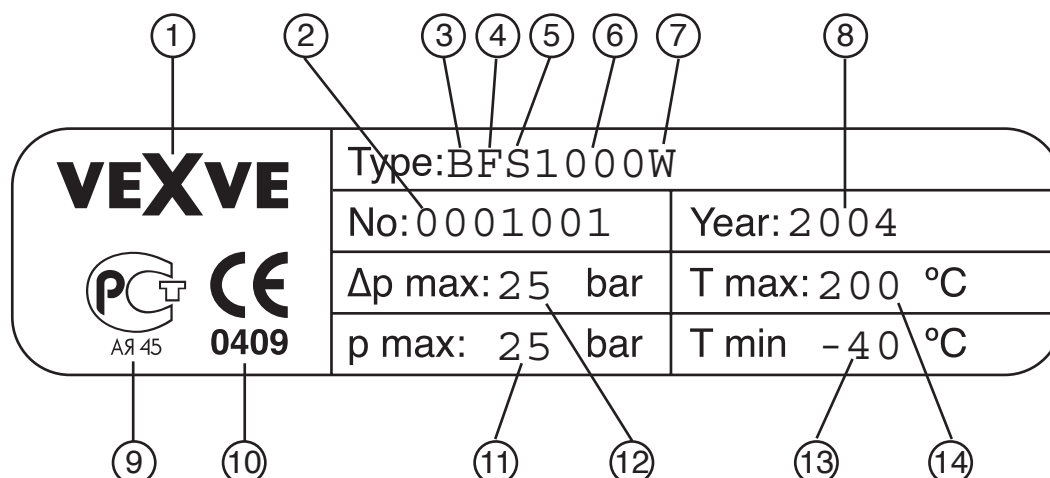
Шиберный клапан Vexve специально спроектирован для использования в качестве запорной и регулировочной арматуры в системах центрального отопления. Модели BFC можно применять также и на паропроводных линиях. Корпус клапана – стальной сосуд, работающий под давлением. Шибер и шток изготовлены из кислотоустойчивой стали. Уплотнитель шибера – суперсмесь на основе никеля. В зависимости от целей в качестве уплотнителей штока используются уплотнительные о-кольца (модели BFS), или графитовые кольца (модели BFC). Клапан герметичен в обоих направлениях.

2. Важные указания

- В период хранения клапан должен быть немного закрыт.
- Не поднимайте клапан приводом (исполнительным механизмом), действуйте, как указано на рисунке стр. 5.
- При работе с клапаном следует учитывать его вес.
- Остерегайтесь режущего движения шибера при закрытии клапана.
- Клапан можно устанавливать лишь на те объекты, для которых он предназначен.
- Клапан вызывает в трубопроводе шум. При необходимости выполните защиту от шума!
- Нельзя снимать привод, если клапан находится под давлением.
- Для снятия привода рекомендуется использовать предназначенный для этой цели вытягиватель.
- Уплотнители штока клапана нельзя демонтировать, когда клапан находится под давлением.
- Клапан нельзя использовать в качестве концевой элемента: в случае, если трубопровод заканчивается на клапане, после клапана следует установить глухой фланец.
- Нельзя превышать максимально допустимый момент, указанный изготовителем.
- Нельзя превышать максимальные значения температуры и давления, указанные на щитке клапана.
- Температура поверхности клапана, включенного в трубопроводную линию, может быть очень высокой, остерегайтесь ожогов.

3. Маркировка клапана

На боковой стороне фланца привода клапана находится щиток с техническими параметрами клапана.



4

1. Изготовитель клапана
2. Заводской номер клапана
Клеймо (4 первых цифры)
Собственный номер клапана (3 последних)
3. Тип клапан
В = дроссельный клапан
4. Группа продукции
F = полнопроходный
R = с суженным проходом
S = запорный клапан
C = регулирующий клапан
5. Использование клапана
6. Размер Ду клапана
7. Тип соединения в трубопровод
W = под сварку
F = фланцевое
8. Год изготовления
9. Маркировка ГОСТ
10. Маркировка Евросоюза и номер заявленного учреждения
11. Класс давления
12. Максимально допустимый перепад давлений в закрытом состоянии
13. Нижняя граница допустимой рабочей температуры
14. Верхняя граница допустимой рабочей температуры

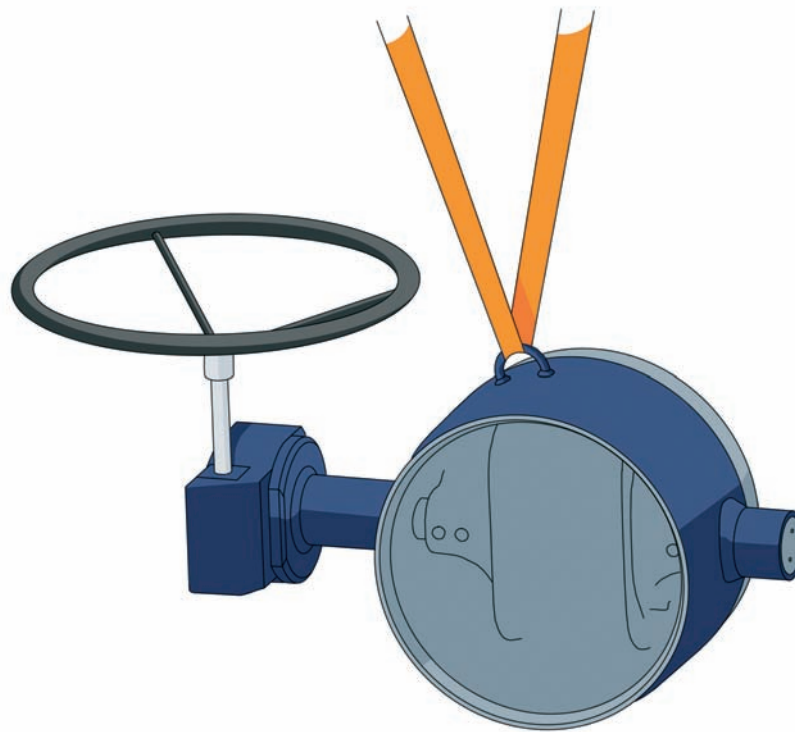
4. Перемещение и хранение клапана

Проверьте, чтобы клапан и связанные с ним детали не были повреждены при транспортировке.

Храните клапан до монтажа во внутренних, чистых и сухих, помещениях. Не снимайте до монтажа защиты с проходных отверстий.

Во время хранения клапан должен быть немного закрыт.

Не поднимайте клапан с помощью привода, действуйте так, как указано на рисунке.



ВНИМ.!

При работе с клапаном следует учитывать его вес.

Остерегайтесь режущего движения шибера при закрытии клапана.

5. Монтаж клапана в трубопроводе

Клапан можно устанавливать только на те объекты, для которых он предназначен.

Нельзя превышать максимальные значения параметров, указанных на типовом щитке клапана.

Перед монтажом снимите защиты проходных отверстий клапана.

Избегайте ненужного отделения привода. Если, однако, привод приходится снять, то его необходимо отрегулировать вновь по указаниям изготовителя.

Проверьте, чтобы клапан был чистый с внутренней стороны.

Клапан рекомендуется устанавливать в трубопровод так, чтобы направление течения соответствовало стрелке течения, указанной на клапане.

После центробежного насоса и колена отвода скорость течения во внешнем контуре трубы больше, чем во внутреннем. Чтобы это не влияло на работу клапана, клапан необходимо устанавливать после колена трубы так, чтобы шток клапана был перпендикулярен к центральной точке колена отвода (рис. 1).

При установке клапана после центробежного насоса ось клапана должна быть перпендикулярна к оси насоса (рис. 2).

Клапан рекомендуется всегда устанавливать так, чтобы шток клапана располагался горизонтально, т. к. при этом уменьшается нагрузка на подшипники. Однако, если два клапана устанавливаются друг за другом, то их штоки должны быть взаимно перпендикулярны.

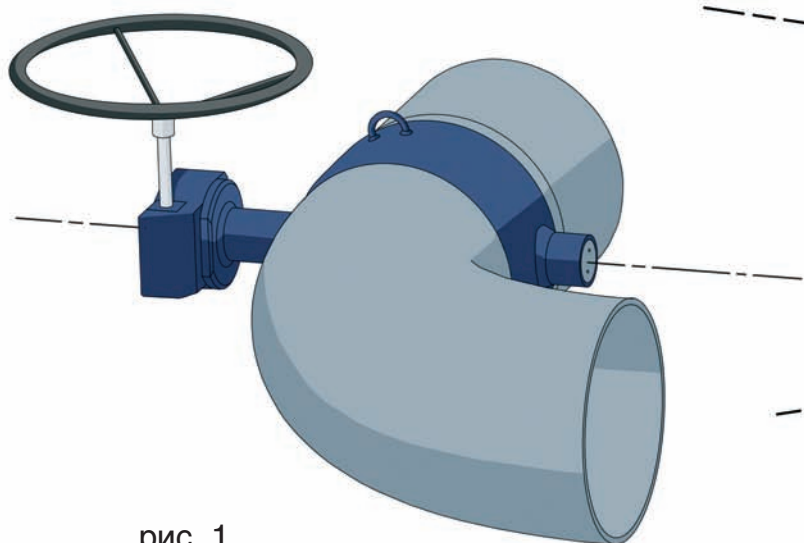


рис. 1

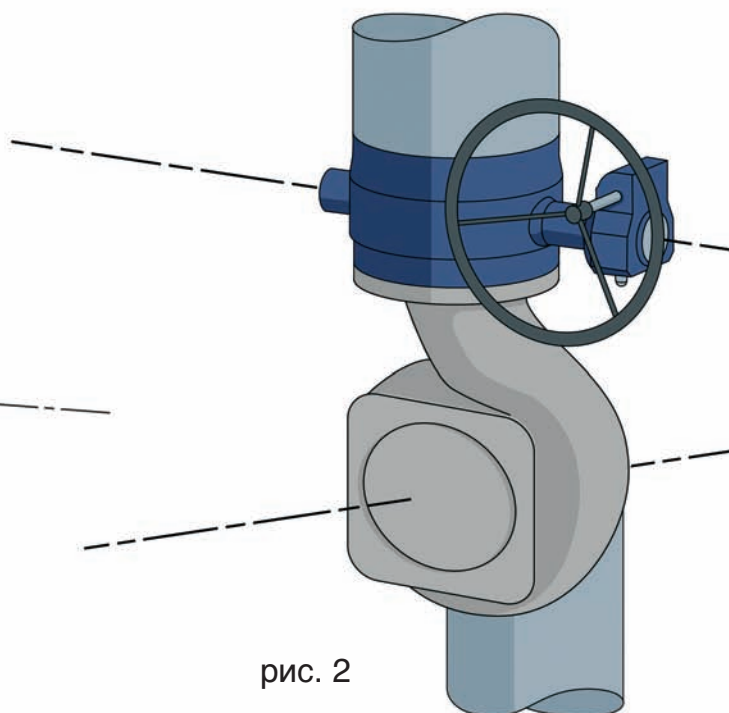
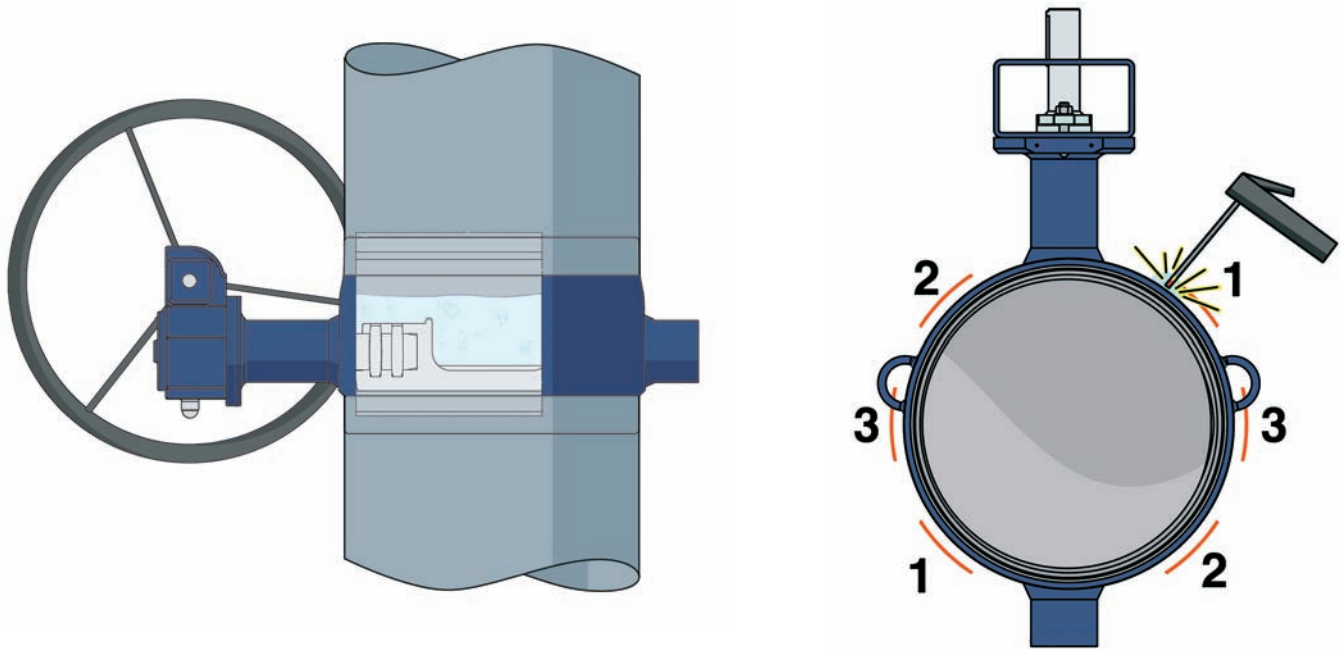


рис. 2



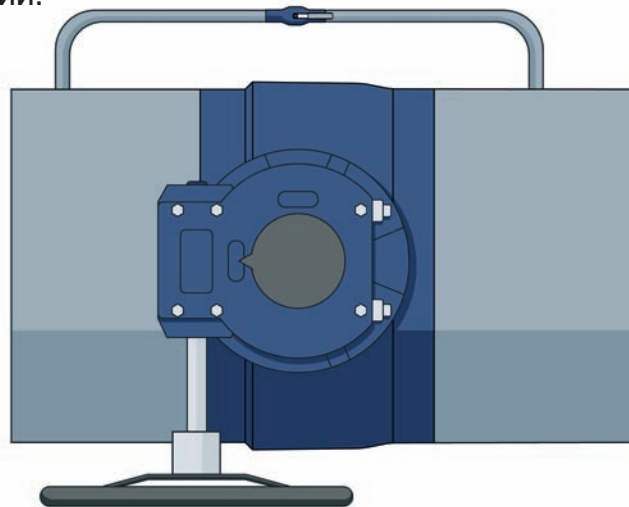
Для присоединения привариваемого клапана необходимо использовать электросварку.

Закройте клапан на время сварки.

Если клапан приваривается в вертикальный трубопровод, то шибер клапана следует покрыть водяным столбом высотой не менее 4 см. В таком случае падающие брызги от сварки не повредят поверхности прокладок.

Клапан приваривается в трубопровод так, что шов вначале прихватывается швами прим. 5 см длины 4-6 раз. Прихваты делают поочередно крест-накрест. После этого выполняют сварку швов между прихватами.

Клапан нельзя использовать в качестве т. н. концевого элемента трубы: после клапана необходимо устанавливать глухой фланец. Кроме того, пространство со стороны выхода клапана следует наполнить водой, не содержащей кислорода, для предотвращения коррозии.



Для уменьшения гидравлического удара при использовании больших клапанов рекомендуется применять байпасный клапан.

6. Ввод в эксплуатацию

Перед установкой клапана следует тщательно промыть трубопровод. Во время промывки апертюра клапана уменьшается до 5°, при этом возможная грязь эффективно отделяется с поверхностей прокладок.

В процессе использования апертюра клапана устанавливается прим. на 15°, в таком случае воздействие возможного гидравлического удара на клапан минимально.

Если для штока используются графические уплотнители (модели BFC), то проверяется герметичность уплотнителей штока. При необходимости графитовые прокладки затягиваются с помощью шестигранных гаек (см. п. 7.1).

Нельзя превышать максимально допустимый момент, указанный изготовителем.

7. Обслуживание

Температура поверхности клапана, включенного в трубопроводную линию, может быть очень высокой. Остерегайтесь ожогов.

8

7.1. Подтягивание графитовых уплотнителей (модели BFC)

Клапан не требует регулярного обслуживания. Если уплотнитель штока графитовый, то герметичность графитовых уплотнителей необходимо периодически проверять. Если в графитовом уплотнителе проявляется течь, то уплотнитель следует подтянуть с помощью зажимных гаек. Зажимные гайки графитового уплотнителя отмечены на сборочном чертеже модели BFC под номером 1.

Клапаны вызывают в трубопроводе шум. При необходимости установите защиту от шума!

7.2. Монтаж привода

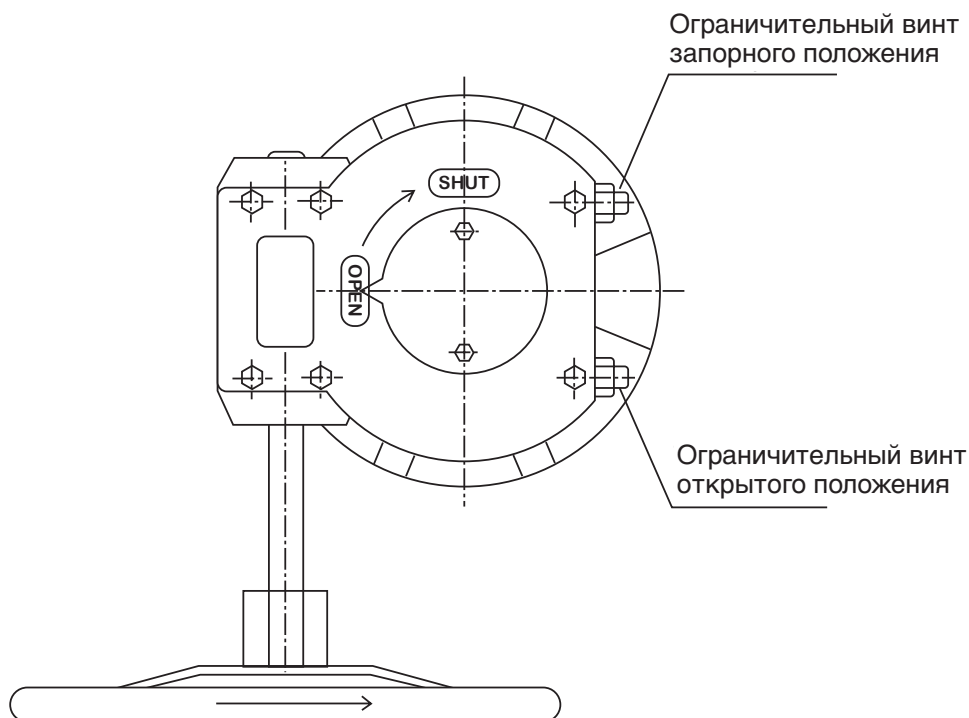
ВНИМ.!

Привод нельзя отделять от клапана, если трубопровод находится под давлением.

Для снятия привода рекомендуется использовать специально для этой цели предназначенный вытягиватель.

7.2.1. Монтаж ручного привода

1. Поверните клапан и привод в положение “закрыто”.
2. Очистите шток клапана и втулку привода от возможной грязи.
3. Смажьте втулку привода смазкой (например, распыляющимся вазелином Würth HHS 2000).
4. Установите привод на место так, чтобы маховичок занял желаемое направление.
5. Смажьте и установите установочные винты привода.
6. Установите маховичок в привод.
7. Поверните маховичок на несколько оборотов для открытия клапана.
8. Поверните шиберный клапан на закрытие до запорного момента, указанного изготовителем.
9. Если клапан находится в положении запорного момента, то зажимают до закрытия ограничительный винт запорного положения. После этого ограничительный винт открывается на $\frac{1}{4}$ оборота.
10. Ограничительный винт блокируется стопорной гайкой или фиксирующим лаком (например, Loctite 225).
11. После этого шибер поворачивают на 90° (в полностью открытое положение).
12. Зажимают до закрытия ограничительный винт открытого положения и блокируют его стопорной гайкой или фиксирующим лаком.



ВНИМ.!

При длительном хранении клапан необходимо немного закрыть.

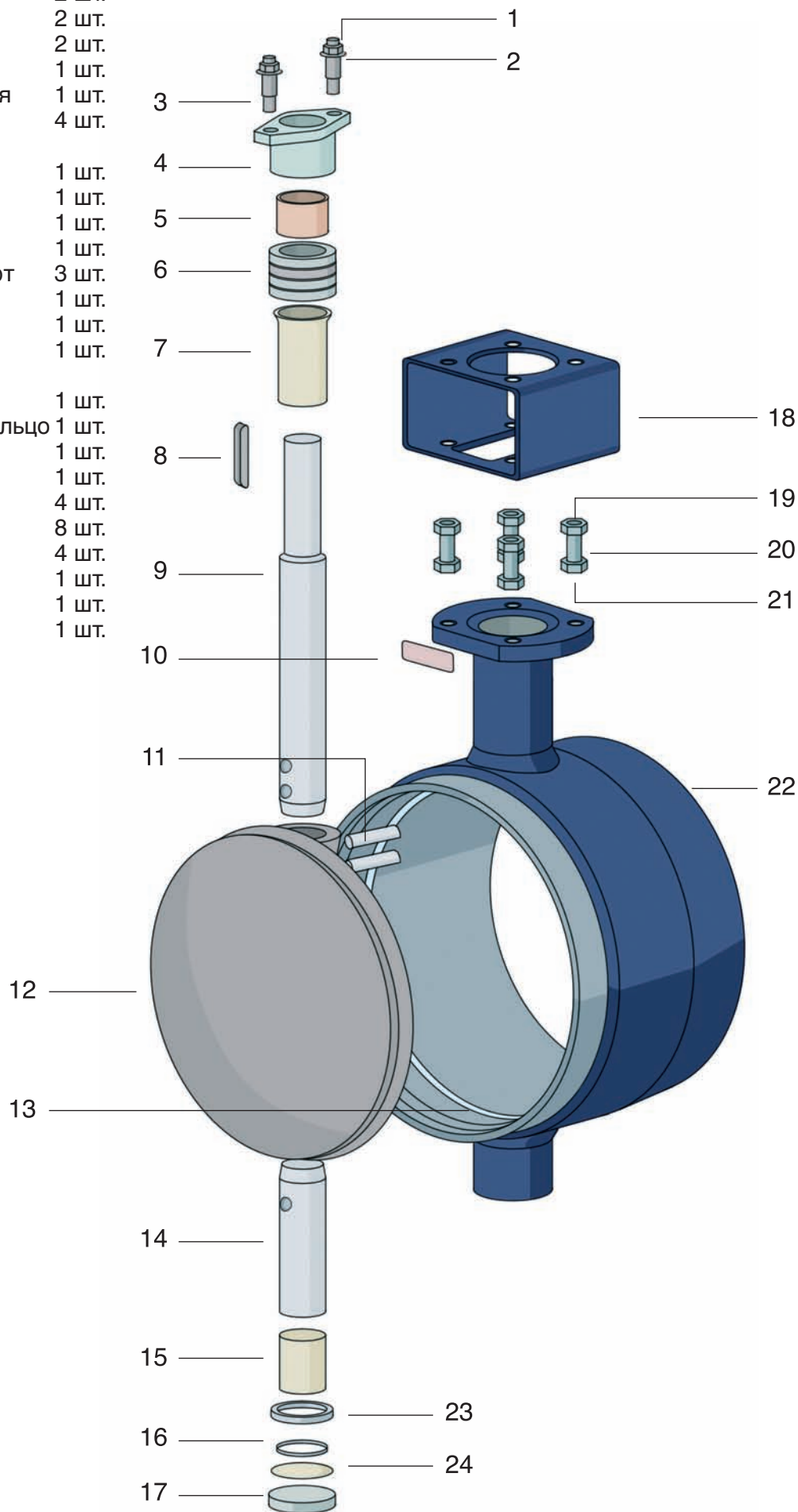
Нельзя превышать максимально допустимый момент, указанный изготовителем.

7.2.2. Монтаж электрического и пневматического привода

Монтаж электрического и пневматического привода выполняется по инструкциям изготовителя исполнительных механизмов.

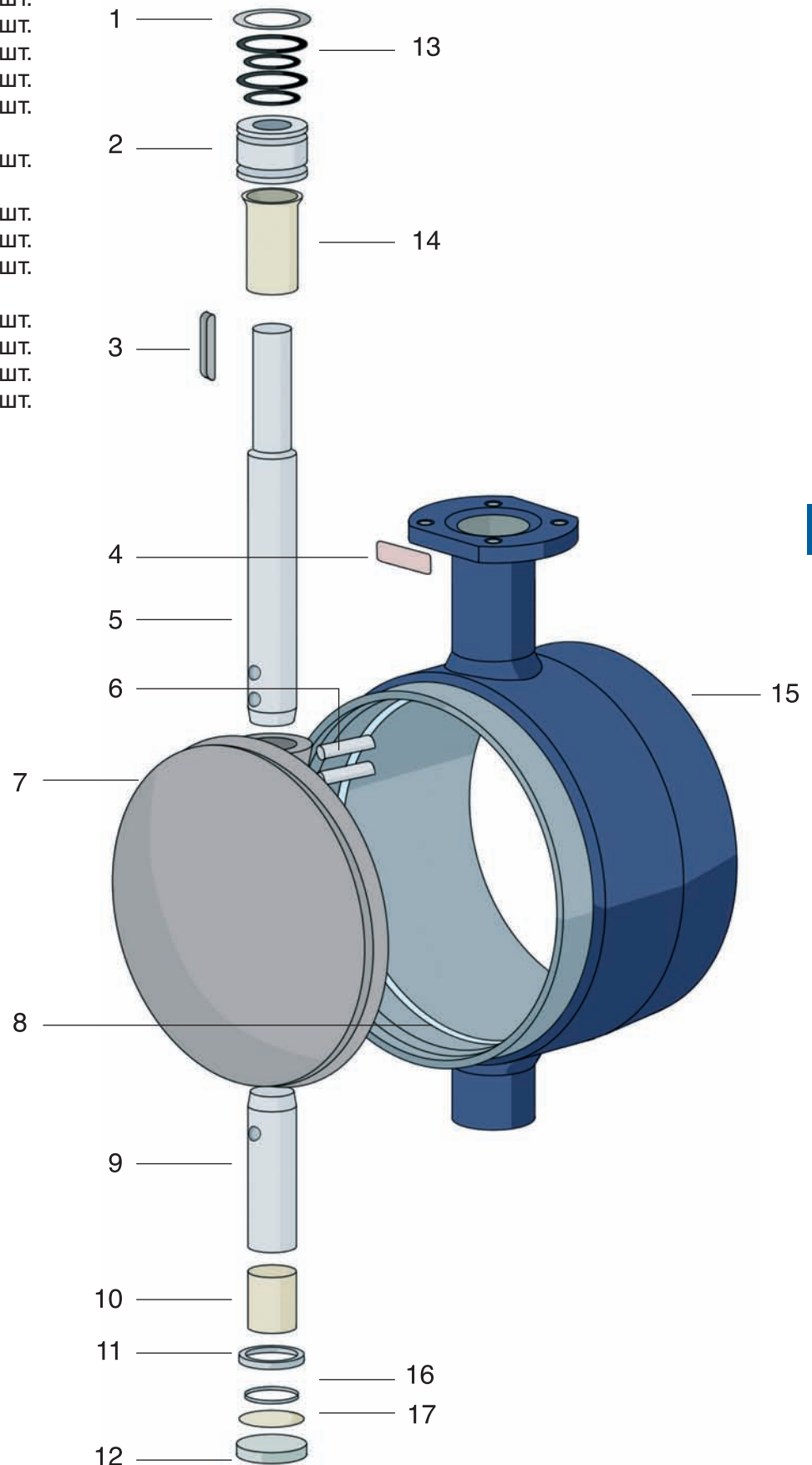
Сборочный чертеж клапана серии BFC Vexve

- | | | |
|-----|--------------------------|-------|
| 1. | Шестигранная гайка | 2 шт. |
| 2. | Шайба | 2 шт. |
| 3. | Винт потайной | 2 шт. |
| 4. | Зажимная втулка | 1 шт. |
| 5. | Подшипник скольжения | 1 шт. |
| 6. | Уплотнитель штока | 4 шт. |
| 7. | Подшипник верхнего штока | 1 шт. |
| 8. | Клин | 1 шт. |
| 9. | Верхний шток | 1 шт. |
| 10. | Щиток с параметрами | 1 шт. |
| 11. | Цилиндрический штифт | 3 шт. |
| 12. | Шибера | 1 шт. |
| 13. | Уплотнитель шибера | 1 шт. |
| 14. | Нижний шток | 1 шт. |
| 15. | Подшипник нижнего штока | 1 шт. |
| 16. | Предохранительное кольцо | 1 шт. |
| 17. | Шайба нижнего штока | 1 шт. |
| 18. | Опора для привода | 1 шт. |
| 19. | Шестигранная гайка | 4 шт. |
| 20. | Шайба | 8 шт. |
| 21. | Шестигранный винт | 4 шт. |
| 22. | Корпус клапана | 1 шт. |
| 23. | Установочное кольцо | 1 шт. |
| 24. | Шайба скольжения | 1 шт. |



Сборочный чертеж клапана серии BFS Vexve

- | | | |
|-----|-------------------------------|-------|
| 1. | Фиксирующее кольцо | 1 шт. |
| 2. | Втулка уплотнительного кольца | 1 шт. |
| 3. | Клин | 1 шт. |
| 4. | Щиток с параметрами | 1 шт. |
| 5. | Верхний шток | 1 шт. |
| 6. | Цилиндрический штифт | 3 шт. |
| 7. | Шибера | 1 шт. |
| 8. | Уплотнитель шибера | 1 шт. |
| 9. | Нижний шток | 1 шт. |
| 10. | Подшипник нижнего штока | 1 шт. |
| 11. | Предохранительное кольцо | 1 шт. |
| 12. | Шайба нижнего штока | 1 шт. |
| 13. | Уплотнительное кольцо | 4 шт. |
| 14. | Подшипник верхнего штока | 1 шт. |
| 15. | Корпус клапана | 1 шт. |
| 16. | Установочное кольцо | 1 шт. |
| 17. | Шайба скольжения | 1 шт. |



Vexve Butterfly Valve User Manual



VEXVE

АО “Вексве” (Vexve Oy)
Паякату, 11
ФИН-38200 Ваммала
Финляндия
тел. +358 3 51 831
факс +358 3 51 83 4241
vexve@vexve.fi
www.vexve.fi

